

9. フレーム関係 (表示価格は税別です)

フレーム (Beta)

- ① Beta Evo2T'10 年以前左右サブフレーム取付け部の強化 対応 4,000 円 ※左右で・BetaEvo2T'10 年以前すべて

◎ 2010 年以前の Beta-Evo のサブフレームは、左右それぞれ 1 本のボルトでメインフレームに取付けてあります。

◎ ですが、この左右 2 本では強度的に弱くて、これを左右それぞれ 1 本づつ追加して合計 4 本のボルト止めに強化します。

◎ 何の事はない、2011 年以降と同じにするだけの事です。ね。
◎ もちろん、ボルト穴はヘリサート 6 ミリで作ります。

フレーム (アンダーガード)

- ① アンダーガード修正代 対応 / 全機種

- ① 修正のみ 1,000 円
② 皿穴加工のみ 700 円 ※ BetaRev-3 のみで 8 ミリ皿ボルト× 4 本付き
③ 修正と皿穴加工 1,500 円 ※ 8 ミリ皿ボルト× 4 本付き
④ アンダーガードはずし組み代 1,000 円

◎ 右ダウンチューブのアンダーガード取り付けネジ穴を 8.3 φ のバカ穴にすることにより、エキパイをはずさ

なくてアンダーガードの取り 外しが可能になります。
(バイク持ち込みの場合→サービス)

◎ 後部ネジ穴を皿ネジ用に座ぐりますから、アンダーガード後部を打つ事によるネジの頭を損傷しなくなります。

- ② アンダーガード取付けボルト後部左右補強 / ステンレス板取付け 対応 / 全機種 4,000 円 ※はずし組み修正代別

※新品以外はガード変形修正代 1,000 円プラス必要

< 内容 >

BetaEvo2T のアンダーガードのように、後ろ部分左右にステンレス板をリベット止めして取付け強度を上げます。



取り付けボルト部分だけ二重にして強度を上げます

参考までにアンダーガード板の材質は 溶接すると強度が半分以下に落ちます。このようにリベット止めかボルト止めがベストですね。

フレーム (その他)

- ① フレーム交換 対応 / 全機種 22,000 円
② ステップホルダーひび割れ溶接修正と、8 ミリユニクロボルト & ステンレス皿ワッシャへ交換 対応 / Beta・スコルパ 3,000 円 ※はずし組み代込み、片方で
< 内容 > ブーツの内側がボルトの頭に当たらなくなります。
③ ステップの垂れを溶接肉盛り回復 対応 / 全機種 1,500 円 ※はずし組み代込み、片方で

スイングアーム (Beta)

- ④ アーム末端部上下クラック溶接 対応 / 全機種 一カ所 1,500 円~

◎ クラック部分のみを上から溶接するだけでなく、付近をいわゆる「捨て溶接」して強度を出します。

スイングアーム (その他)

- ① 全バラ組立て 対応 / 全機種 5,500 円 ※フレームからははずし組み代 2,000 円含む

< 内容 >

◎ 全バラ清掃組み上げ (チェーンテンショナー他付属品も含む)

◎ 左右チェーン引き止めボルト、クロモリボルトに交換

◎ クラックあればアルゴン溶接補強 (単純溶接の場合) 溶接棒 1/2 本使用につき 1,000 円

◎ 左右ベアリング交換 2,000 円 ※ベアリング代別

- ② アーム左右平行の曲がり修正 対応 / BetaRev-3. スコルパ 6,000 円

- ① Beta Rev-3 の後ろタイヤを後ろから見ると、必ず少し右に傾いています。場合によっては、大きく右に傾きサイレンサーにタイヤが当たる程にもなります。この原因は、スイングアーム左側にのみ一本サスペンションが付いているのが理由です。
- ② 飛び降りやステアケースで後ろタイヤに下から衝撃がかかると、リアクッションがスイングアームの真ん中にあれば、力は2つのアーム左右に均等にかかります。

- ③ でも、片持ちサスの Rev-3 の場合、左側にしかないからどうしても左側のアームのみにより大きな力がかかり、衝撃に耐えきれず、序々に左側アームが上に曲がるというか、上がってきます。
- ④ アームの右側は正しい位置で左側だけが上がってくると、後ろタイヤは当然、右側に傾きますよね。これを正しく左右平行の位置に左側アームを戻します。冷感で修正しますので、すぐに練習可能です。



後ろタイヤが明らかに右に傾いている事で分かります

③ **アーム大腿部付け根クラック溶接 対応 / 全機種** 3,000 円 ~

◎ 4 角を固定する専用の枠型にはめ込んで固定し、全体がひずまないように溶接します。

④ **チェーンテンショナーはずし組みグリスアップ 対応 / 全機種** 2,000 円

後ろリンク

① **リンク全バラ組立て 対応 / スコルバ・シェルコ・Gas-Gas** 5,000 円 ※ばらし組みのみ → 2,500 円

< 内容 >

- ◎ リンクアームとコネクティングアーム全バラ清掃組立
- ◎ スペシャルワッシャ組み込みで動きスムーズ化
- ◎ 最高級耐水性モリブデングリス使用

● **左右ベアリング交換工賃 2,000 円**

※ベアリング代別 / 1 個平均的に 1,000 円



② **リンクアーム左右銅カラーをオイルシール付きローラーベアリングへ 対応 / スコルバ・シェルコ** 6,000 円
左右セットで ※ローラーベアリング込み

< 内容 >

- ◎ カラー穴径を広げて、オイルシール付きローラーベアリングに変更
- ◎ 耐久性 (ガタが出にくい) と、体感的に初期の動きが全然違います。



その他

① **ベアリングや外回りオイルシール交換工賃 対応 / 全機種** 500 円 ~

参考 / ステアリング三つ又の下側ベアリング交換 2,000 円 ~

② **はずれないボルトはずし 対応 / 全機種** 2,000 円 ~ ※ 1 本

◎ 当然ですが、はずれないものは誰がやってもはずれません。その場合は、ボルト自体の抹殺となります。

③ **機械加工おおまかな工賃**

- ① タップ加工 新規 1 穴 / 6mm 以下 700 円 ~
..... 新規 1 穴 / 8mm 以上 1,000 円 ~
- ② ヘリサート加工 1 穴 / 6mm 以下 1,000 円 ~ (追加 1 玉 200 円)
..... 1 穴 / 8mm 1,500 円 ~ (追加 1 玉 300 円)
..... 1 穴 / 10mm 以上 2,000 円 ~ (追加 1 玉 500 円)
- ③ アルゴン溶接 / ステンレス . 鉄 溶接棒 1/2 本使用につき 700 円
- ④ アルゴン溶接 / アルミ 溶接棒 1/2 本使用につき 1,000 円
- ⑤ アルゴン溶接 / チタン 溶接棒 1/2 本使用につき 3,000 円
- ⑥ 低温銀ろう付け / 真鍮 . 銅 . 鉄 溶接棒 1/2 本使用につき 1,000 円
- ⑦ ガス溶接 / 鉄 溶接棒 1/2 本使用につき 1,000 円
- ⑧ アーク電気溶接 / ステンレス . 鉄 溶接棒 1 本使用につき 500 円
- ⑨ 旋盤工作 工作内容により 時価
- ⑩ 正立 / ラム型フライス盤工作 工作内容により 時価
- ⑪ プラズマ切断機工作 工作内容により 時価

※単純な場所の溶接に限る
※単純な場所の溶接に限る
※単純な場所の溶接に限る
※単純な場所の溶接に限る
※単純な場所の溶接に限る
※単純な場所の溶接に限る

溶接価格については、単純に、溶接だけををする場合の価格です。下地加工なしの場合は、錆びやペイント落としの 磨きや、溶け込みを深くするために左右溶接面を V 溝に加工する開先とり作業等の工賃が、溶接棒 1/2 本使用につき +700 円 ~ 程度により増額必要です。

工賃表にない作業は、おおむね 1 時間 8,000 円の工賃計算となります。

● **納期とお支払い方法について**

- ◎ 車両・パーツを受取り後レスポンスよく対応いたします。作業が混んでいる時もありますが、最短で「3 泊」の納期をみてください。
- ◎ 見積もりについて / 現物を見て追加出費が大きな場合は、事前にこちらから連絡いたします。そうでない場合は作業を進めます。
- ◎ 送料 / 工賃及びパーツ等お買上げ合計 1 万円以上・送料当社負担。
- ◎ 支払方法 / 修理品受取後の後払い (修理品に請求書を同封いたします。受領後に振込口座へご入金ください) 代引きご希望の場合は別途代引き手数料 410 円がかかります。
- Team 黒山レーシング・レーサー整備部 〒666-0143 兵庫県川西市清和台西 1-1-7 Tel/Fax 072-799-0830 メールアドレス ichi@kuroyama.jp